

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR130XD®

### El sistema HPR130XD proporciona una calidad de corte HyDefinition incomparable por la mitad del costo operativo

Hypertherm ha dedicado más de cuatro décadas al desarrollo de más de 75 tecnologías de plasma patentadas que les proporcionan a los clientes un rendimiento excepcional y confiable. Con miles de sistemas HyPerformance Plasma vendidos en todo el mundo, la familia de productos HPR se ha convertido en el sistema de plasma elegido por los clientes que exigen la calidad de corte más uniforme, la mayor productividad, los costos operativos más bajos y una confiabilidad sin igual.

#### Datos operativos

##### Capacidad de corte de acero al carbono

Sin escoria	16 mm ( $\frac{5}{8}$ "
Producción (perforación)	32 mm ( $1\frac{1}{4}$ "
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	38 mm ( $1\frac{1}{2}$ "

##### Capacidad de corte de acero inoxidable

Producción (perforación)	20 mm ( $\frac{3}{4}$ "
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	25 mm (1")

##### Capacidad de corte de aluminio

Producción (perforación)	20 mm ( $\frac{3}{4}$ "
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	25 mm (1")

#### Ventajas clave

##### Uniformidad y calidad de corte superiores

HyPerformance Plasma corta piezas de formas complejas con una uniformidad y calidad de corte superiores, lo que elimina el costo de las operaciones secundarias.

- La tecnología HyDefinition® patentada alinea y enfoca el arco de plasma para obtener mayor potencia en los cortes de precisión de hasta 38 mm ( $1\frac{1}{2}$ ").
- Las tecnologías patentadas del sistema producen una calidad de corte más uniforme durante periodos más prolongados, en comparación con otros sistemas disponibles en el mercado.

##### Productividad maximizada

HyPerformance Plasma combina grandes velocidades de corte, veloces ciclos de proceso, conversiones rápidas y alta confiabilidad para maximizar la productividad.

##### Costos operativos minimizados

HyPerformance Plasma reduce los costos operativos y aumenta la rentabilidad.

- La tecnología LongLife® patentada aumenta significativamente la vida útil de los consumibles y proporciona una calidad de corte HyDefinition uniforme durante un período de tiempo más prolongado.

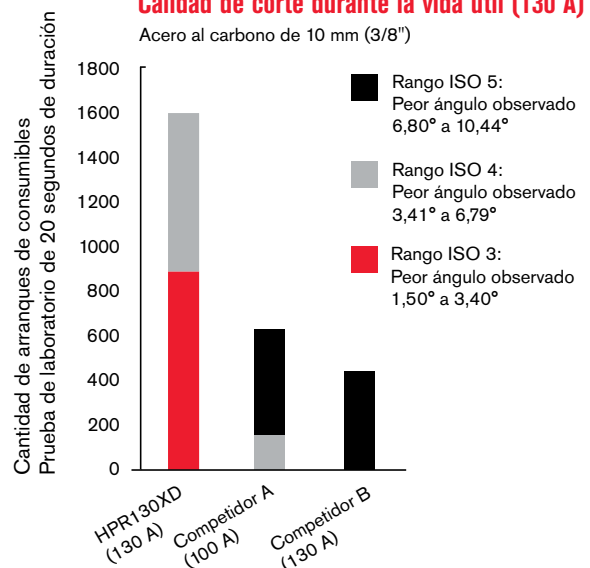
##### Confiabilidad sin igual

Las pruebas exhaustivas, con el respaldo de más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm en la que puede confiar.



#### Calidad de corte durante la vida útil (130 A)

Acero al carbono de 10 mm ( $\frac{3}{8}$ ")



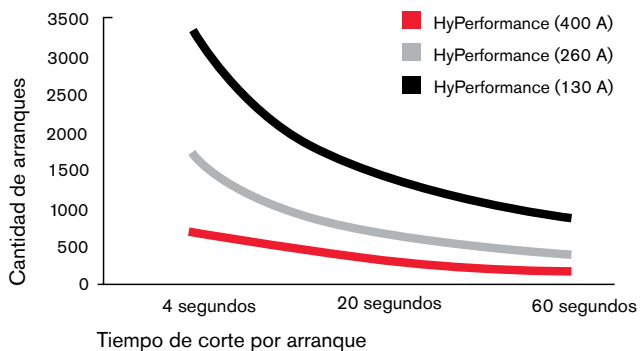
## Especificaciones

Voltajes (3-F) y corrientes de entrada	VCA	Hz	Amperios
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
600	60	21	
Voltaje de salida	50 a 150 VCD		
Corriente de salida	130 A		
Ciclo de trabajo	100%		
Máximo voltaje en circuito abierto	311 VCD		
Dimensiones	97 cm A, 57 cm A, 108 cm L		
Peso con antorcha	317,5 kg		
Alimentación de gas			
Gas plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Aire, Ar		
Gas de protección	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Aire, Ar		
Presión del gas	8,3 bar para la consola de gas manual 8 bar para la consola de gas automático		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
\*\* H35 = 35% H, 65% Ar



### Mayor vida útil de los consumibles



## Datos operativos

Capacidad de corte virtualmente libre de escoria – acero al carbono 16 mm (5/8")

Capacidad de perforación de producción – acero al carbono 32 mm (1 1/4")

Capacidad máxima de corte (con arranque desde un borde) – acero al carbono 38 mm (1 1/2")

Material	Corriente (a)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg./min)		
<b>Acero al carbono</b>	30	0,5	5355	0.018	215		
		1	3615	0.036	155		
		1,5	2210	0.060	85		
		3	1160	0.135	40		
		6	665	1/4	25		
		Gas plasma O <sub>2</sub> Gas de protección O <sub>2</sub>	50	1	5000	0.036	210
	3	1800		0.135	60		
	6	950		1/4	35		
	Gas plasma O <sub>2</sub> Gas de protección aire	80		3	6145	0.135	180
				6	3045	1/4	110
				10	1810	3/8	75
			12	1410	1/2	50	
20	545	3/4	25				
Gas plasma O <sub>2</sub> Gas de protección aire	130†	6	4035	1/4	150		
		10	2680	3/8	110		
		12	2200	1/2	80		
		20	1050	3/4	45		
		25	550	1	20		
		38	255	1 1/2	10		
<b>Acero inoxidable</b>	45	1	5740	0.036	240		
		2,5	2510	0.105	90		
		6	845	1/4	30		
	Gas plasma F5* Gas de protección N <sub>2</sub>	80	4	2180	0.135	105	
			6	1225	1/4	45	
			10	560	3/8	25	
	Gas plasma H35** Gas de protección N <sub>2</sub>	130†	10	980	3/8	40	
			12	820	1/2	30	
			20	360	3/4	15	
			25	260	1	10	
	<b>Aluminio</b>	45	1,5	4420	0.048	220	
			4	2575	0.135	110	
6			1690	1/4	60		
Gas plasma H35** Gas de protección N <sub>2</sub>		130†	12	1455	1/2	55	
			20	940	3/4	40	
			25	540	1	20	

Nota: Tenga cuidado con las comparaciones: los competidores suelen brindar las velocidades máximas de corte, en vez de las velocidades que producen los mejores cortes, como se muestra arriba. Las velocidades de corte anteriores producen los cortes de mejor calidad, pero pueden ser hasta un 50% más rápidas.

La tabla de datos operativos no incluye todos los procesos disponibles del HPR130XD. Comuníquese con Hypertherm para obtener más información.

† Los consumibles tienen una capacidad de bisel de hasta 45°.

- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001:2000.
- La garantía de Hypertherm para todo el sistema incluye una cobertura completa de dos años para todos los componentes del sistema y de un año para la antorcha.

# Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition y LongLife son marcas registradas de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en los Estados Unidos u otros países.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR260XD®

**HPR260XD combina grandes velocidades de corte, veloces ciclos de proceso, conversiones rápidas y alta confiabilidad para maximizar la productividad**

Hypertherm ha dedicado más de cuatro décadas al desarrollo de más de 75 tecnologías de plasma patentadas que les proporcionan a los clientes un rendimiento excepcional y confiable. Con miles de sistemas HyPerformance Plasma vendidos en todo el mundo, la familia de productos HPR se ha convertido en el sistema de plasma elegido por los clientes que exigen la calidad de corte más uniforme, la mayor productividad, los costos operativos más bajos y una confiabilidad sin igual.

### Datos operativos

#### Capacidad de corte de acero al carbono

Sin escoria	32 mm (1¼")
Producción (perforación)	38 mm (1½")
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	64 mm (2½")

#### Capacidad de corte de acero inoxidable

Producción (perforación)	32 mm (1¼")
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	50 mm (2")

#### Capacidad de corte de aluminio

Producción (perforación)	25 mm (1")
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	50 mm (2")

### Ventajas clave

#### Uniformidad y calidad de corte superiores

HyPerformance Plasma corta piezas de formas complejas con una uniformidad y calidad de corte superiores, lo que elimina el costo de las operaciones secundarias.

- La tecnología HyDefinition® patentada alinea y enfoca el arco de plasma para obtener mayor potencia en los cortes de precisión de hasta 64 mm (2 1/2 pulg.).
- Las tecnologías patentadas del sistema producen una calidad de corte más uniforme durante períodos más prolongados, en comparación con otros sistemas disponibles en el mercado.

#### Productividad maximizada

HyPerformance Plasma combina grandes velocidades de corte, veloces ciclos de proceso, conversiones rápidas y alta confiabilidad para maximizar la productividad.

#### Costos operativos minimizados

HyPerformance Plasma reduce los costos operativos y aumenta la rentabilidad.

- La tecnología LongLife® patentada aumenta significativamente la vida útil de los consumibles y proporciona una calidad de corte HyDefinition uniforme durante un período de tiempo más prolongado.

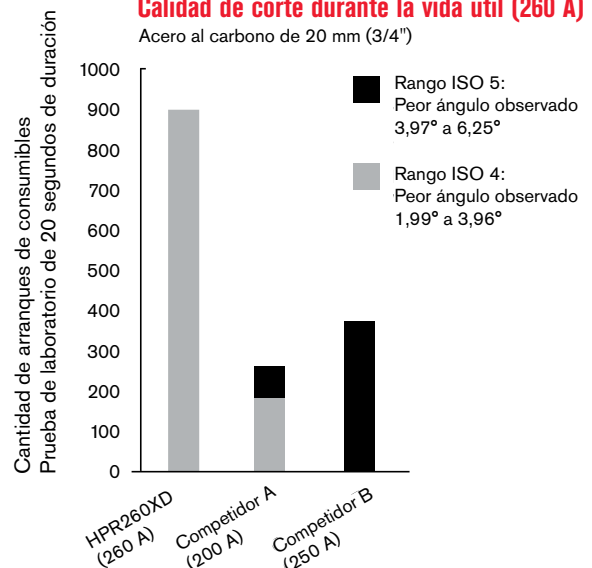
#### Confiabilidad sin igual

Las pruebas exhaustivas, con el respaldo de más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm en la que puede confiar.



### Calidad de corte durante la vida útil (260 A)

Acero al carbono de 20 mm (3/4")



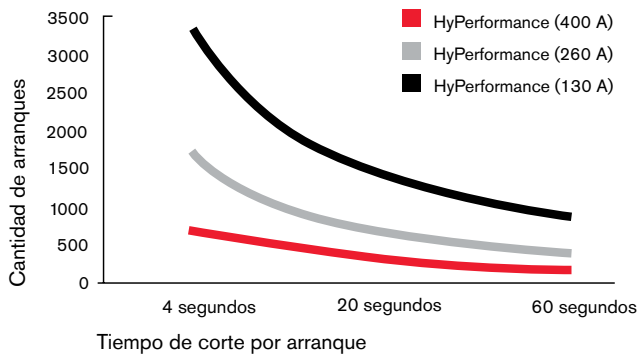
## Especificaciones

Voltaje de entrada	VCA	Hz	Amperios
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
600	60	50	
Voltaje de salida	175 VCD		
Corriente de salida	260 A		
Ciclo de trabajo	100% a 40°C y 45,5 kW		
Máximo voltaje en circuito abierto	311 VCD		
Dimensiones	115 cm A, 82 cm A, 119 cm L		
Peso con antorcha	567 kg		
Alimentación de gas	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Aire, Ar		
Gas plasma	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Aire, Ar		
Gas de protección	8,3 bar para la consola de gas manual		
Presión del gas	8 bar para la consola de gas automático		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
 \*\* H35 = 35% H, 65% Ar



### Mayor vida útil de los consumibles



- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001:2000.
- La garantía de Hypertherm para todo el sistema incluye una cobertura completa de dos años para todos los componentes del sistema y de un año para la antorcha.

# Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, PowerPierce, HyDefinition y LongLife son marcas registradas de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en los Estados Unidos u otros países.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

## Datos operativos

Capacidad de corte virtualmente libre de escoria – acero al carbono 32 mm (1¼")

Capacidad de perforación de producción – acero al carbono 38 mm (1½")

Capacidad máxima de corte (con arranque desde un borde) – acero al carbono 64 mm (2½")

Material	Corriente (a)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg./min)		
<b>Acero al carbono</b>	30	0,5	5355	0.018	215		
		1	3615	0.036	155		
		3	1160	0.135	40		
		6	665	¼	25		
	50	1	5000	0.036	210		
		3	1800	0.135	60		
		6	950	¼	35		
		Gas plasma O <sub>2</sub> Gas de protección O <sub>2</sub>	80	3	6145	0.135	180
	6	3045		¼	110		
	10	1810		⅜	75		
	20	545		¾	25		
	Gas plasma O <sub>2</sub> Gas de protección aire	130†	6	4035	¼	150	
10			2680	⅜	110		
12			2200	½	80		
25			550	1	20		
Gas plasma O <sub>2</sub> Gas de protección aire	200	6	5248	¼	200		
		12	3061	½	115		
		20	1575	¾	65		
		25	1167	1	45		
Gas plasma O <sub>2</sub> Gas de protección aire	260†	10	4440	¾	180		
		12	3850	½	145		
		20	2170	¾	90		
		32	1135	1½	45		
Gas plasma O <sub>2</sub> Gas de protección aire	260†	64	195	2½	8		
		<b>Acero inoxidable</b>	45	1	5740	0.036	240
			Gas plasma F5*	2,5	2510	0.105	90
			Gas de protección N <sub>2</sub>	6	845	¼	30
Gas plasma F5* Gas de protección N <sub>2</sub>	80	4	2180	0.135	105		
		6	1225	¼	45		
		10	560	⅜	25		
Gas plasma H35** Gas de protección N <sub>2</sub>	130†	10	980	⅜	40		
		12	820	½	30		
		25	260	1	10		
Gas plasma H35** Gas de protección N <sub>2</sub>	200	10	1620	⅜	65		
		12	1450	½	55		
		15	1200	⅝	45		
		20	820	¾	35		
Gas plasma H35** Gas de protección N <sub>2</sub>	260†	12	1710	½	65		
		20	1085	¾	45		
		25	785	1	30		
		50	270	2	10		
<b>Aluminio</b>	45	1,5	4420	0.048	220		
		4	2575	0.135	110		
		6	1690	¼	60		
	Gas plasma H35** Gas de protección N <sub>2</sub>	130†	12	1455	½	55	
			20	940	¾	40	
			25	540	1	20	
	Gas plasma H35** Gas de protección N <sub>2</sub>	200	10	4400	⅜	180	
			12	3800	½	140	
			20	1450	¾	70	
	Gas plasma H35** Gas de protección N <sub>2</sub>	260†	12	5160	½	190	
			20	2230	¾	90	
			50	390	2	14	

Nota: Tenga cuidado con las comparaciones: los competidores suelen brindar las velocidades máximas de corte, en vez de las velocidades que producen los mejores cortes, como se muestra arriba. Las velocidades de corte anteriores producen los cortes de mejor calidad, pero pueden ser hasta un 50% más rápidas.

La tabla de datos operativos no incluye todos los procesos disponibles del HPR260XD. Comuníquese con Hypertherm para obtener más información.

† Los consumibles tienen una capacidad de bisel de hasta 45°.

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR400XD®

El HPR400XD entrega lo último en corte HyPerformance para acero al carbono, así como posibilidades de acero inoxidable reforzado y aluminio.

### Capacidad de corte acero al carbono

Sin escoria*	38 mm (1 1/2 pulg.)
Perforación producción	50 mm (2 pulg.)
Capacidad de corte máxima	80 mm (3.2 pulg.)

### Capacidad de corte acero inoxidable

Perforación producción	45 mm (1 3/4 pulg.)
Perforación máxima**	75 mm (3 pulg.)
Corte de separación	80 mm (3.2 pulg.)

### Capacidad de corte aluminio

Perforación producción	38 mm (1 1/2 pulg.)
Capacidad de corte máxima	80 mm (3.2 pulg.)

\*Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.

\*\*Para la perforación máxima es obligatorio el uso de una consola de gases automática y un proceso de avance controlado. Ver especificaciones en la documentación técnica.

### Uniformidad y calidad de corte superiores

HyPerformance Plasma corta piezas de acabado superficial con una uniformidad y calidad superiores, eliminando el gasto en operaciones colaterales.

- La tecnología HyDefinition® alinea y centra el arco de plasma para lograr una poderosa precisión de corte en acero al carbono de hasta 80 mm (3.2 pulg.).
- La nueva tecnología HDi™ produce calidad de corte HyDefinition en placas delgadas de acero inoxidable con un espesor de 3 a 6 mm (calibre 12 a 1/4 pulg.).
- Las tecnologías con patente de los sistemas dan una calidad de corte más uniforme por más tiempo que los demás sistemas existentes en el mercado.

### Productividad maximizada

HyPerformance Plasma combina altas velocidades de corte con ciclos de proceso acelerados, cambios rápidos y gran confiabilidad a fin de maximizar la productividad.

### Costo operativo minimizado

HyPerformance Plasma reduce el costo operativo y mejora la rentabilidad.

- La tecnología LongLife® aumenta considerablemente la duración de los consumibles y posibilita una calidad de corte constante HyDefinition por más tiempo.

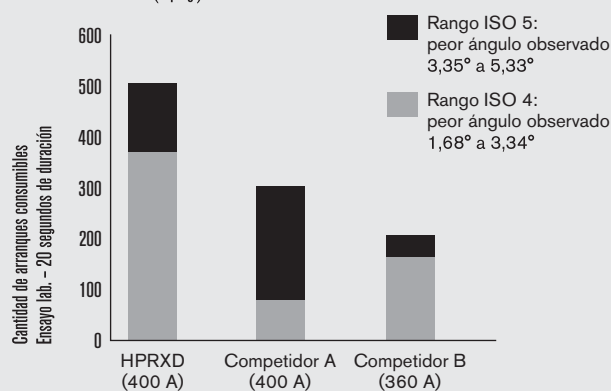
### Confiabilidad inigualable

Ensayos exhaustivos, respaldados por más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm, calidad en la que puede confiar.



### Calidad de corte respecto a duración (400 A)

Acero al carbono 25 mm (1 pulg.)



### Calidad de corte superior en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio



## Especificaciones

Voltajes de entrada (3-F) y corrientes	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Voltaje de salida	200 VCD		
Corriente de salida	400 A		
Ciclo de trabajo	100% a 40 °C y 80 kW		
Factor de potencia	0,98 a 80 kW de salida		
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VCD		
Dimensiones	118 cm H, 88 cm A, 126 cm L		
Peso con antorcha	851 kg		
Alimentación de gas	Consola de gases manual de 8,3 bar Consola de gases automática de 8,0 bar		
Gas plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, aire, Ar		
Gas protección	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , aire, Ar		
Presión de gas			

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
\*\* H35 = 35% H, 65% Ar



## Corte con confianza

- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001: 2000.
- La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras y, de dos años, para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

## Datos operativos

Material	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg/min)
<b>Acero al carbono</b>	30	0,5	5355	0.018	215
		3	1160	0.135	40
		6	665	1/4	25
Plasma O <sub>2</sub> Protección O <sub>2</sub>	80†	3	6145	0.135	180
		12	1410	1/2	50
		20	545	3/4	25
Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	130†	6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		25	550	1	20
Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	260†	10	4440	3/8	180
		20	2170	3/4	90
		32	1135	1 1/2	35
Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	400†	12	4430	1/2	170
		25	2210	1	85
		50	795	2	30
		80	180	3	10
<b>Acero inoxidable</b>	60	3	2770	0.105	120
		4	2250	0.135	95
		5	1955	3/16	80
		6	1635	1/4	60
Plasma H35 y N <sub>2</sub> * Protección N <sub>2</sub>	130†	6	1835	1/4	70
		12	875	1/2	30
		20	305	3/4	15
Plasma H35 y N <sub>2</sub> * Protección N <sub>2</sub>	260†	10	2190	3/8	90
		12	1790	1/2	65
		20	1320	3/4	55
Plasma H35 Protección N <sub>2</sub>	400†	20	1100	3/4	45
		50	400	2	15
		60	280	2 1/2	10
Plasma H35 y N <sub>2</sub> * Protección N <sub>2</sub>	400†	20	1810	3/4	75
		50	520	2	20
		80	180	3	10
<b>Aluminio</b>	130	6	2215	1/4	85
		12	1455	1/2	55
		20	815	3/4	35
		32	940	1 1/4	40
Plasma N <sub>2</sub> * Protección aire	260	12	4290	1/2	160
		20	1940	3/4	80
		32	940	1 1/4	40
Plasma H35 y N <sub>2</sub> * Protección N <sub>2</sub>	400	12	5190	1/2	200
		50	1000	2	40
		80	210	3	10

HDI

† Los consumibles aseguran el corte en bisel hasta 45°.

\* Para el gas plasma mixto H35 y N<sub>2</sub> es obligatorio el uso de una consola de gases automática. La tabla de datos operativos no lista todos los procesos existentes del HPR400XD. Comuníquese con Hypertherm para más información.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi y LongLife son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 3/2014 Hypertherm Inc. Revisión 3  
870813 Español / Spanish

**Hypertherm®**  
**Corte con confianza®**

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR800XD®

El HPR800XD ofrece todas las posibilidades del HPR400XD en acero al carbono, además del corte de acero inoxidable y aluminio de mayor espesor del mercado actual.

### Capacidad de corte acero al carbono

Sin escoria*	38 mm (1 1/2 pulg.)
Perforación de producción	50 mm (2 pulg.)
Capacidad de corte máxima	80 mm (3,2 pulg.)

### Capacidad de corte acero inoxidable

Perforación de producción	75 mm (3 pulg.)
Perforación máxima**	100 mm (4 pulg.)
Corte de separación	160 mm (6 1/4 pulg.)

### Capacidad de corte aluminio

Perforación de producción	75 mm (3 pulg.)
Capacidad de corte máxima	160 mm (6 1/4 pulg.)

\*Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.

\*\*Para la perforación máxima es obligatorio el uso de una consola de gases automática y un proceso de avance controlado. Ver especificaciones en la documentación técnica.

**Rendimiento inigualable en acero inoxidable, tanto en láminas muy delgadas como placa muy gruesa.**

La nueva tecnología HDi produce calidad de corte HyDefinition en espesores de 3 mm a 6 mm (calibre 12 a 1/4 pulg.), la combinación óptima de gases da resultados superiores en espesores de 6 mm a 80 mm (1/4 pulg. a 3,2 pulg.) y la tecnología patentada PowerPierce™ posibilita la capacidad puntera de la industria en perforación de placa muy gruesa de acero inoxidable.

**Rango y versatilidad de proceso impresionantes.**

El HPR800XD usa todos los procesos HyPerformance Plasma de 30 a 400 A para el marcado, biselado y corte de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio. Esta versatilidad abarca el acero inoxidable y aluminio de mayor espesor hasta 800 A.

**Productividad maximizada y mejor rentabilidad**

Las tecnologías LongLife® y HyDefinition dan una calidad de corte más uniforme y por más tiempo. HyPerformance Plasma combina esta estabilidad con altas velocidades de corte y cambios rápidos a fin de maximizar la productividad y mejorar la rentabilidad.

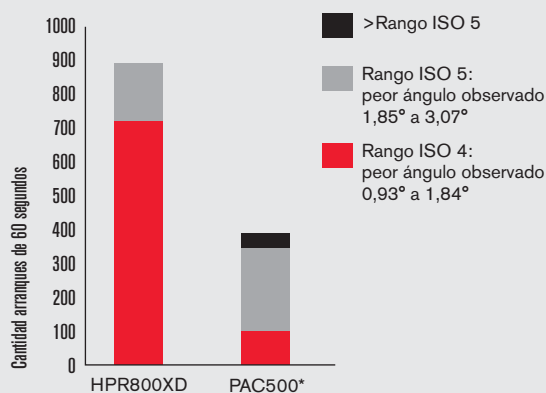
**Confiabilidad inigualable**

Ensayos exhaustivos, respaldados por más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm, calidad en la que puede confiar.



### Calidad de corte respecto a duración (800 A)

75 mm (3 pulg.) acero inoxidable



\*Sistema plasma Hypertherm discontinuado

### Calidad de corte superior en acero al carbono y acero inoxidable



## Especificaciones

Voltajes de entrada (3-F) y corrientes			Fuente de energía	Enfriador
	VCA	Hz	A	A
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
Voltaje de salida	200 VCD			
Corriente de salida	800 A			
Ciclo de trabajo	100% a 40 °C a 160 kW			
Factor de potencia	0,98 a salida 160 kW			
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VCD			
Medidas por fuente de energía	118 cm L, 88 cm A, 126 cm P			
Enfriador	170,2 cm L, 87,6 cm A, 137,2 cm P			
Peso por fuente de energía	851 kg			
Enfriador	449 kg			
Alimentación de gas				
gas plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, aire, Ar			
gas protección	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , aire, Ar			
presión de gas	8,3 bar consola de gases manual 8 bar consola de gases automática			

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>

\*\*H35 = 35% H, 65% Ar



## Corte con confianza

- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001: 2000.
- La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras y, de dos años, para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, PowerPierce, HDi y LongLife son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 03/2014 Hypertherm Inc. Revisión 3  
870833 Español / Spanish

## Datos operativos

Material	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg./min)
<b>Acero al carbono</b>	30	0,5	5355	0,018	215
Plasma O <sub>2</sub>		3	1160	0,135	40
Protección O <sub>2</sub>		6	665	1/4	25
Plasma O <sub>2</sub>	80†	3	6145	0,135	180
Protección aire		12	1410	1/2	50
		20	545	3/4	25
Plasma O <sub>2</sub>	130†	6	4035	1/4	150
Protección aire		10	2680	3/8	110
		25	550	1	20
Plasma O <sub>2</sub>	260†	10	4440	3/8	180
Protección aire		20	2170	3/4	90
		32	1135	1 1/2	35
Plasma O <sub>2</sub>	400†	12	4430	1/2	170
Protección aire		25	2210	1	85
		50	795	2	30
		80	180	3	10
<b>Acero inoxidable</b>	60	3	2770	0,105	120
Plasma F5		4	2250	0,135	95
Protección N <sub>2</sub>		5	1955	3/16	80
		6	1635	1/4	60
Plasma H35 y N <sub>2</sub> *	130†	6	1835	1/4	70
Protección N <sub>2</sub>		12	875	1/2	30
		20	305	3/4	15
Plasma H35 y N <sub>2</sub> *	260†	6	3980	1/4	150
Protección N <sub>2</sub>		12	1790	1/2	65
		20	1320	3/4	55
Plasma H35	400†	20	1100	3/4	45
Protección N <sub>2</sub>		50	400	2	15
		60	280	2 1/2	10
Plasma H35 y N <sub>2</sub> *	400†	20	1810	3/4	75
Protección N <sub>2</sub>		50	520	2	20
		80	180	3	10
Plasma H35	800†	75	464	3	18
Protección N <sub>2</sub>		125	155	5	6
		160	100	6 1/4	4
<b>Aluminio</b>	130	6	2215	1/4	85
Plasma H35 y N <sub>2</sub> *		12	1455	1/2	55
Protección N <sub>2</sub>		20	815	3/4	35
Plasma N <sub>2</sub> *	260	12	4290	1/2	160
Protección aire		20	1940	3/4	80
		32	940	1 1/4	40
Plasma H35 y N <sub>2</sub> *	400	12	5190	1/2	200
Protección N <sub>2</sub>		50	1000	2	40
		80	210	3	10
Plasma N <sub>2</sub>	600	50	1048	2	40
Protección N <sub>2</sub>		60	832	2 1/2	30
		80	600	3	26
Plasma H35	800	75	907	3	35
Protección N <sub>2</sub>		160	179	6 1/4	7

HDI

† Los consumibles aseguran corte en bisel hasta 45°.

\* Para el gas plasma mixto H35 y N<sub>2</sub> es obligatorio el uso de una consola de gases automática.

La tabla de datos operativos no lista todos los procesos existentes del HPR800XD.

Comuníquese con Hypertherm para más información.

# Hypertherm®

Corte con confianza®